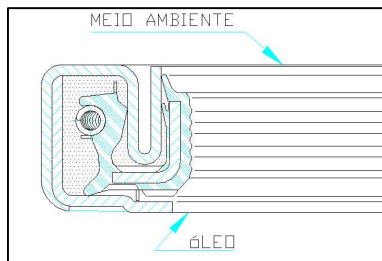


REF.: "MELHORAMENTO DO SISTEMA DE VEDAÇÃO DO EIXO DA TRACÇÃO DIANTEIRA".

Comunicamos que estamos alterando o retentor da caixa Segunda (Manga de eixo) para melhorar a vedação e aumentar a durabilidade da vedação. Trata-se de uma nova concepção de vedação onde o retentor e a pista se encontram integrados ao próprio corpo do retentor. Esta característica elimina a bucha (pista postiça). Este sistema possibilita um grande aumento e resistência da vedação pois possui vários lábios montados em série.



Sua construção é em forma de labirinto onde se encontram vários lábios dispostos em série para vedar o lado externo (meio ambiente) além do acesso de impurezas como poeira, lama, etc ser reduzido pela pequena folga entre a pista e o retentor. Pelo lado interno vedam o óleo, conforme desenho abaixo.

Devido sua característica de construção, a carcaça de metal que é estrutura pelo lado externo, é pista pelo lado interno e não pode haver deformações durante a montagem o que provocará perda da vedação e conseqüente vazamento prematuro.

A Instalação deverá ser com ferramenta especial, conforme descrito no procedimento de substituição nas páginas seguintes.

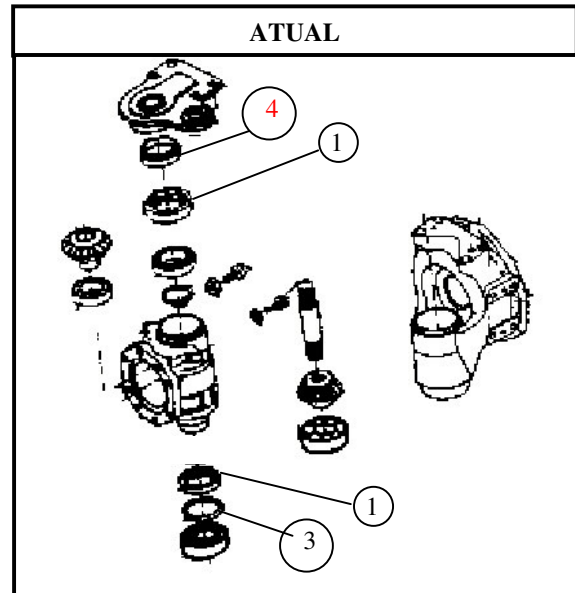
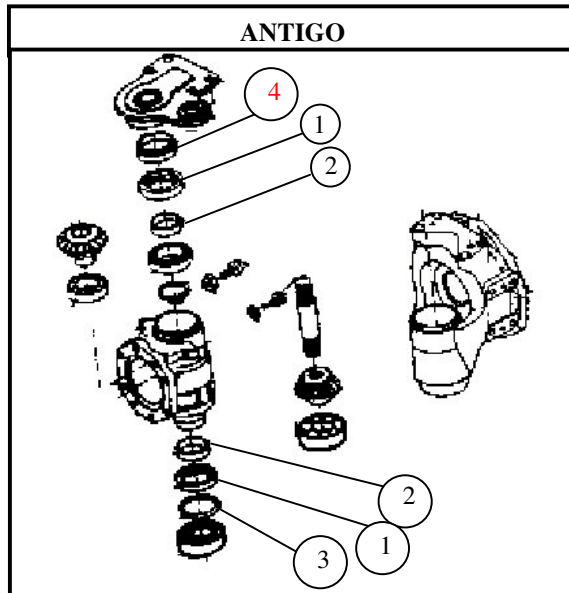
Para a montagem do novo retentor deve-se excluir a **bucha antiga**.

Salientamos que o retentor YB40T.15211 continua sendo utilizado no sistema de vedação do freio.

Estes retentores entraram em linha a partir de Maio/04, a partir dos tratores descritos abaixo:

- 1045 - Não montou
- 1055 - 565H0049
- 1145 - 605H0049
- 1155 - 615H0164
- 2060 - 575H0022

REF.: "MELHORAMENTO DO SISTEMA DE VEDAÇÃO DO EIXO DA TRACÇÃO DIANTEIRA".



ITEM	DESCRIÇÃO	ANTERIOR	INTERCAMBIALIDADE	NOVO	QTDE
1	Retentor	YB40T.15211	↔	YB40T.15212	4
2	Bucha 65X70X15	YB40T.14624	← X →	Excluir	4
3	Arruela 80X90X1,2	YB40T.14671	↔	YB40T.14671	4
4	Arruela 80X90X1,2	YB40T.11320	↔	YB40T.11320	4

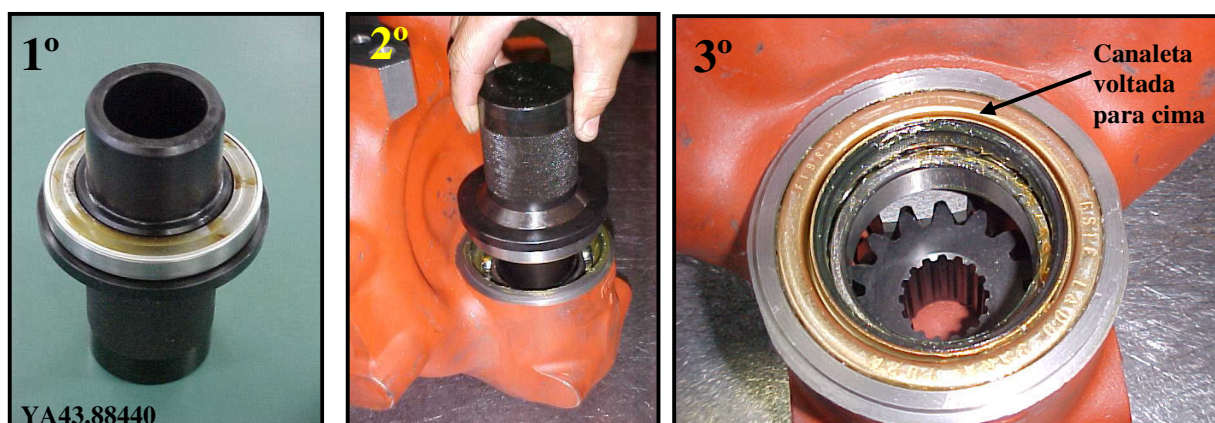
SIMBOLOGIA	↔	← X →	← C →	→
	Intercambável nos dois sentidos	Não Intercambiável	Intercambiável quando em conjunto	Cambiável somente no sentido indicado

PROCEDIMENTO PARA SUBSTITUIÇÃO DOS RETENTORES

Para que não haja avarias durante a montagem, desenvolvemos uma ferramenta para parte inferior (insersor YA43.88440) e outra para superior (insersor YA43.88430 e cabo YB40.88410). Deve-se ter cuidado especial com o retentor da parte inferior, pois a extremidade da caixa segunda (manga de eixo) onde anteriormente se encontrava instalada a bucha, agora estará encaixando dentro da bucha do retentor, na área emborrachada e não devera em hipótese alguma força-lo. Sempre que a caixa segunda for desmontada, deverá ser substituído o retentor por um novo.

REF.: "MELHORAMENTO DO SISTEMA DE VEDAÇÃO DO EIXO DA TRAÇÃO DIANTEIRA".

A posição de montagem do retentor deve ser com a gravação na superfície "ESTE LADO PARA FORA" do lado da canaleta, deixando o mesmo após instalado no eixo do trator, voltada para o meio ambiente, (neste caso os dois retentores deverão ficar com a canaleta voltada para cima), e utilizar a ferramenta especial YA43.88440 para montagem na caixa 3^º YA43.88420 com o cabo insersor YB40.88410 (utilizado no jogo de ferramentas especial) para montagem no braço 3^º.

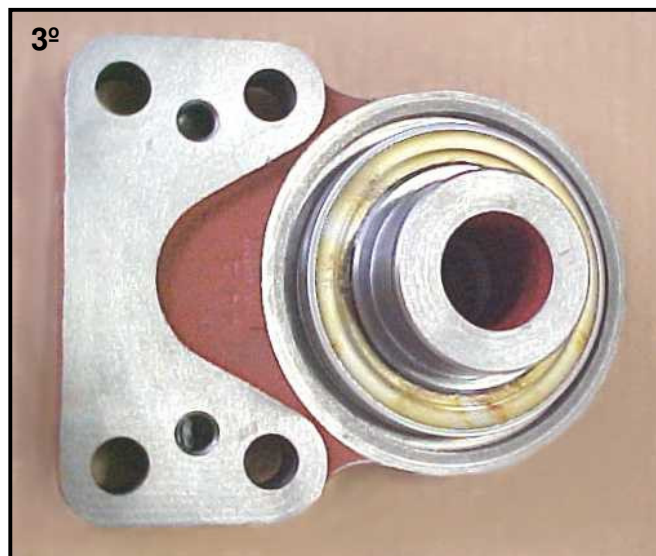
Montagem do retentor na caixa 3^a (Retentor Inferior)

1^º Passo - Montar o retentor na ferramenta YA43.88440 com a canaleta voltado para o cabo da ferramenta, passar óleo ou graxa na parte interna e externa para não forçar o retentor na montagem.

2^º Passo - Insira a ferramenta com o retentor na cx. 3^a, (A engrenagem o rolamento e a arruela 80x90x1,2 já devem estar montadas para garantir o alinhamento).

3^º Passo - Bater com um martelo de plástico ou borracha na ferramenta para inserção do retentor. A canaleta com a inscrição "ESTE LADO PARA FORA" deverá ficar voltada para cima (meio ambiente) conforme foto.

REF.: "MELHORAMENTO DO SISTEMA DE VEDAÇÃO DO EIXO DA TRAÇÃO DIANTEIRA".

MONTAGEM DO RETENTOR NO BRAÇO TERCEIRO (SUPERIOR)

1º Passo - Rosquear o cabo insersor YB40.88410 na ferramenta YA43.88420.

2º Passo - Insira o retentor na ferramenta com a canaleta voltada para fora (oposto ao lado do cabo da ferramenta) e passar óleo ou graxa para facilitar a montagem.

3º Passo - Colocar a arruela 80x90x1,2 com o diâmetro interno mais alto voltado para o rolamento e inserir o retentor batendo com um martelo de plástico na ferramenta, a canaleta deverá ficar voltada para o braço.

4º Passo - Insira o rolamento e o anel trava.

5º Passo - Para montagem final, posicione a tampa sobre a caixa Segunda alinhando o retentor e bata com um martelo de plástico até encostar.